

Установка датчика

Оптический датчик положения иглы служит для того, чтобы приставка знала, в какие моменты времени можно перемещать палец.

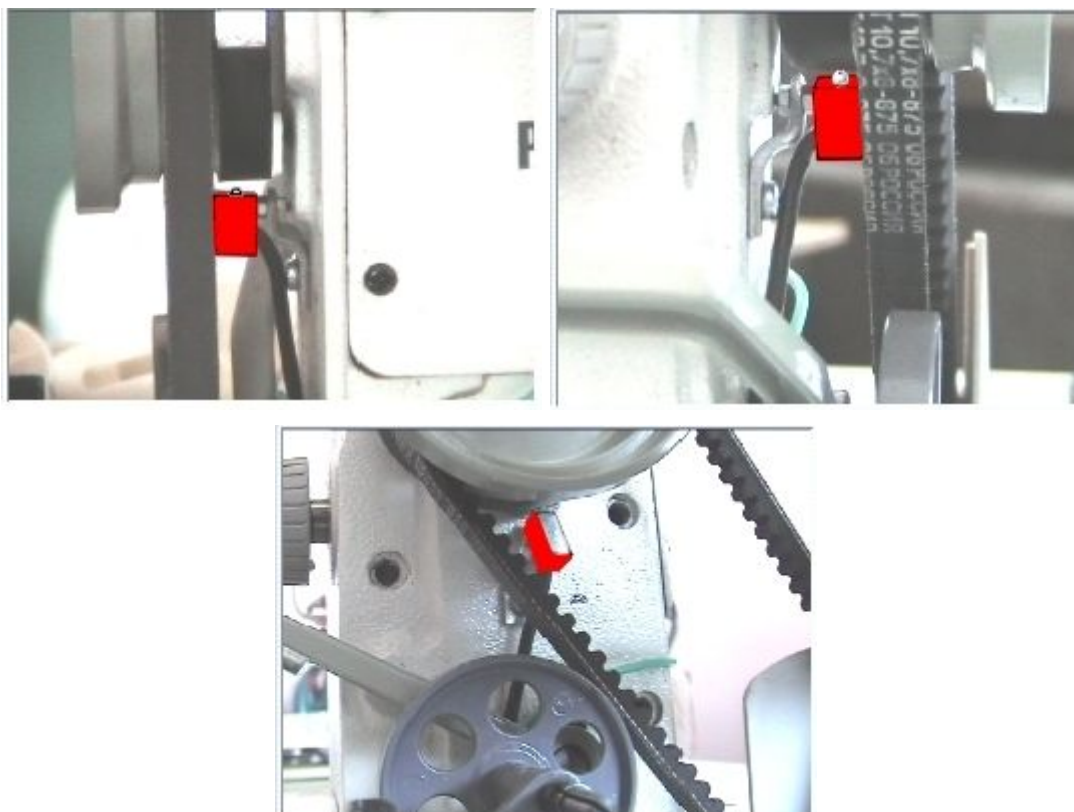
От правильности установки датчика зависит качество, скорость и правильность работы всего комплекса.

Непосредственно сам датчик выглядит следующим образом:



На рисунке изображен сам датчик, разъем для подключения его к приставке (прямоугольный) и разъем для подключения асинхронного привода (круглый).

Датчик крепится винтом к пластине, которая другим винтом крепится на головку в наиболее удобном для датчика месте.



При этом непосредственно на сам шкив швейной головки приклеиваются две полосы, одна черная, другая - серебристая (наилучший материал - алюминиевая фольга).

Принцип работы датчика основан на том, что инфракрасное не видимое световое излучение, излучаемое датчиком, попадает на серебристую поверхность. Далее излучение отражается и попадает в датчик. В случае с черным участком, изображение не отражается.

Если датчик "видит" белый сектор, то это означает, что палец перемещать нельзя. Если черный сектор, то перемещаться можно.

Для проверки, "видит" ли датчик черный сектор, нажмите на приставке "НУ", "+", "-", "Пуск".

Расстояние от датчика к полоске также имеет значение. Оно должно быть приблизительно равно 5-7 мм.

На каждый поворот шкива должен быть только один переход "черная полоса"- "серебристая полоса" и обратно.

Для проверки можно вынуть на время разъем питания асинхронного привода и в режиме вышивки покрутить шкив вручную.



Если на один оборот шкива будет два или более перемещения палец, значит, полоски наклеены неправильно и датчик видит две черных и две серебристых полосы на один оборот шкива.